

Informacja prasowa

Fresenius Kabi Polska sp. z o.o.

Al. Jerozolimskie 134
02-305 Warszawa
T 22 345 67 89

www.fresenius-kabi.com/pl

Warszawa, 23 września 2026 r.

Fresenius Kabi zwiększa moce produkcyjne płynów infuzyjnych w Kutnie.

Inwestycja o wartości 100 mln zł wzmocni odporność łańcucha dostaw i bezpieczeństwo zdrowotne w Polsce oraz Europie.

- *Fresenius Kabi otwiera nową linię produkcyjną płynów infuzyjnych w Kutnie, stanowiącą inwestycję o wartości około 100 mln zł realizowaną od 2024 roku.*
- *Inwestycja ta zwiększa lokalne moce produkcyjne, wzmacnia odporność łańcucha dostaw dla systemu ochrony zdrowia oraz poprawia dostępność kluczowych leków zarówno w Polsce, jak i w całej Europie.*
- *Fresenius Kabi działa w Kutnie od 2000 roku, a region ten jest dobrze znany z tradycji związanych z produkcją farmaceutyczną.*

Fresenius Kabi, spółka należąca do grupy Fresenius oraz jeden z czołowych producentów leków i produktów wykorzystywanych w opiece szpitalnej, wzmacnia odporność swojego łańcucha dostaw oraz moce produkcyjne w Europie poprzez uruchomienie nowej linii produkcyjnej płynów infuzyjnych w swoim zakładzie w Kutnie.

Ta inwestycja jest jedną z najważniejszych inwestycji Fresenius Kabi w Polsce w ostatnich latach. Zwiększa moce produkcyjne zakładu, wzmacnia bezpieczeństwo dostaw w Polsce i całej Europie oraz przyczynia się do rozwoju gospodarczego regionu. Stanowi potwierdzenie zaangażowania Fresenius w poprawę dostępności kluczowych leków i realizację wymiernych korzyści dla pacjentów.

Oficjalna ceremonia otwarcia odbyła się 22 września 2026 r. w zakładzie produkcyjnym płynów infuzyjnych Fresenius Kabi w Kutnie.

Budowa nowej linii rozpoczęła się w 2024 roku i stanowi inwestycję o wartości około 100 mln zł (25,4 mln euro). Projekt kwalifikuje się do wsparcia publicznego w wysokości do 40% kosztów kwalifikowanych w ramach programu Polska Strefa Inwestycji.

Znaczna większość produktów Fresenius Kabi z obszaru leków i żywienia medycznego sprzedawanych w Europie jest wytwarzanych na kontynencie. Lokalna produkcja na potrzeby lokalnych systemów ochrony zdrowia, realizowana przez Fresenius i Fresenius Kabi, pomaga ograniczać zależność Europy od importu, co ma dziś strategiczne znaczenie. Oprócz wzmacniania europejskiej autonomii farmaceutycznej, inwestycja ta wspiera również dalszy rozwój innowacji, badań naukowych oraz współpracy z partnerami ze środowiska naukowego – powiedziała Linda Franičević, dyrektor zarządzająca regionem Europy Środkowo-Wschodniej we Fresenius Kabi.

Dzięki nowoczesnym, w pełni zautomatyzowanym rozwiązaniom technologicznym zakład będzie mógł jeszcze skuteczniej odpowiadać na rosnące zapotrzebowanie szpitali na płyny infuzyjne i leki dożylnie przy jednoczesnym zachowaniu najwyższych standardów jakości i niezawodności dostaw.

Nowa linia w Kutnie jest częścią europejskiej sieci produkcyjnej Fresenius Kabi. Obecnie firma posiada ponad 20 zakładów produkcyjnych i dziewięć centrów badawczo-rozwojowych w Europie.

Jesteśmy obecni w Kutnie od 2000 roku i konsekwentnie inwestujemy zarówno w rozwój zakładu, jak i regionu. W tym czasie wdrożyliśmy szereg innowacji, w tym nowy płyn infuzyjny o zbilansowanym składzie elektrolitowym. Produkty wytwarzane w Kutnie stanowią istotny element polskiej opieki szpitalnej – podkreślił podczas uroczystości Tomasz Halik, dyrektor Wytwórni w Kutnie, Fresenius Kabi Polska.

Zakład posiada certyfikaty ISO oraz GMP. Odpady powstające przy produkcji antybiotyków są zagospodarowywane zgodnie ze standardem BSI Kitemark, którego celem jest ograniczanie ryzyka narastania oporności na środki przeciwdrobnoustrojowe. Oczekuje się, że całościowo inwestycja przyczyni się do zmniejszenia śladu węglowego, wspierając realizację celów spółki na poziomie globalnym dot. ograniczenia emisji w zakresach 1 i 2 o 50% do 2030 roku.

W obecności przedstawicieli mediów odbyło się uroczyste przecięcie wstęgi, po którym zorganizowano zwiedzanie nowej linii produkcyjnej. Gości oprowadzali członkowie zespołu zakładu, którzy byli zaangażowani w jej projektowanie, budowę i wdrożenie.

Międzynarodowa wymiana doświadczeń

Równolegle do projektu rozbudowy realizowanego w Polsce, w zakładzie firmy w Isola della Scala we Włoszech powstawała również bliźniacza linia produkcyjna. Było to częścią szerszego programu rozbudowy i modernizacji europejskiej sieci produkcyjnej Fresenius i umożliwiło ścisłą współpracę międzynarodową pomiędzy zespołami z Polski i Włoch, które na każdym etapie projektu dzieliły się wiedzą i doświadczeniami.

25 lat rozwoju Fresenius Kabi w Polsce

Rok 2025 był również rokiem 25-lecia przejęcia zakładu w Kutnie przez Fresenius Kabi. W ciągu ostatniego ćwierćwiecza firma konsekwentnie inwestowała w rozwój infrastruktury, nowe technologie oraz zwiększanie mocy produkcyjnych, przekształcając zakład w Kutnie w jeden z kluczowych europejskich ośrodków produkcji płynów infuzyjnych.

Obecnie Fresenius Kabi w Polsce zatrudnia około 2 200 pracowników i prowadzi działalność w dwóch zakładach produkcyjnych (w Kutnie i Błoniu), centrum usług wspólnych oraz strukturach sprzedaży i marketingu zlokalizowanych w Warszawie. Fresenius Kabi dostarcza płyny infuzyjne do ponad 80% szpitali w Polsce, a także oferuje wyroby medyczne wykorzystywane w krwiodawstwie i transfuzjologii. Produkty wytwarzane w Polsce są eksportowane do ponad 70 krajów na całym świecie.

O Fresenius Kabi

Fresenius Kabi jest częścią globalnej grupy ochrony zdrowia Fresenius i specjalizuje się w dostarczaniu leków ratujących życie, technologii medycznych oraz usług dla pacjentów w stanie krytycznym i przewlekle chorych. Zatrudniając ponad 41 000 pracowników i będąc obecnym w ponad 100 krajach, Fresenius Kabi dzięki szerokiemu portfolio zapewnia dostęp do wysokiej jakości produktów wykorzystywanych w medycynie ratunkowej, chirurgii, onkologii, intensywnej terapii oraz opiece domowej, docierając każdego roku do około 450 milionów pacjentów.

Poprzez wzajemnie uzupełniające się obszary działalności Fresenius Kabi oferuje wysoko zaawansowane leki biologiczne stosowane w leczeniu nowotworów oraz chorób autoimmunologicznych i endokrynologicznych; wiodące rozwiązania w zakresie żywienia dojelitowego, pozajelitowego i opieki domowej; innowacyjne technologie medyczne, w tym pompy infuzyjne, urządzenia do terapii komórkowych i genowych, materiały jednorazowe oraz systemy poboru krwi; a także dożylnie leki generyczne i płyny infuzyjne, które odgrywają kluczową rolę w pracy personelu medycznego na całym świecie.

Więcej informacji znajduje się na stronie internetowej: www.fresenius-kabi.com.

O grupie Fresenius

Fresenius (XFRA: FRE, OTCQX: FSNUY) jest globalną firmą ochrony zdrowia skoncentrowaną na terapiach, której misją jest ratowanie i poprawa jakości życia ludzi na całym świecie. Za pośrednictwem spółek Fresenius Kabi i Fresenius Helios firma dostarcza innowacyjne, przystępne cenowo i kluczowe dla funkcjonowania systemów ochrony zdrowia rozwiązania obejmujące cały proces opieki nad pacjentem.

Fresenius Kabi jest wiodącym dostawcą leków ratujących życie, żywienia klinicznego oraz technologii medycznych dla pacjentów w stanie krytycznym i przewlekle chorych, docierając każdego roku do około 450 milionów osób. Fresenius Helios jest największym prywatnym operatorem szpitali w Europie, zapewniając opiekę około 27 milionom pacjentów rocznie. Zatrudniając ponad 178 000 pracowników i prowadząc działalność w ponad 60 krajach, Fresenius osiągnął w 2025 roku przychody w wysokości 22,6 mld euro.

Więcej informacji można znaleźć na stronie www.fresenius.com oraz na profilu Fresenius w serwisie LinkedIn.

#

Kontakt dla mediów:

Urszula Żurek-Kucharska, urszula.zurek-kucharska@fresenius-kabi.com, tel. 887 043 389

Mateusz Konwerski, mateusz.konwerski@lovebrandsgroup.pl, tel. 883 555 368