4 września 2025 r.

**Informacja prasowa**

**Grupa Wielton debiutuje na targach EKO-LAS**

**Podczas największego spotkania profesjonalistów branży leśnej w Polsce – targach EKO-LAS - jednym z wystawców po raz pierwszy jest Grupa Wielton. W dniach od 4 do 6 września w Mostkach koło Świebodzina zobaczyć można kłonicową naczepę i przyczepę do transportu drewna Woodliner marki Langendorf, jak i naczepę Moving Floor Master marki Wielton wyposażoną w system ruchomej podłogi.**

EKO-LAS to uznane wydarzenie branżowe, które cyklicznie przyciąga ponad stu wystawców oraz tysiące zwiedzających, reprezentujących szerokie spektrum sektora leśnego i przemysłu drzewnego w postaci producentów, dostawców i użytkowników sprzętu oraz rozwiązań wykorzystywanych w tym rodzaju gospodarki. Targi wyróżniają się plenerową formułą, gdzie ekspozycja rozlokowana jest na ponad 20 hektarach otwartej przestrzeni, zamiast w tradycyjnych halach wystawienniczych. Podczas tegorocznej edycji wydarzenia, odwiedzający po raz pierwszy mogą zapoznać się z rozwiązaniami marek Langendorf oraz Wielton.

*- Tegoroczne targi EKO-LAS to dla nas wyjątkowe wydarzenie z kilku względów. Jako Grupa Wielton po raz pierwszy mamy okazję zaprezentować szerszemu gronu odbiorców swoje produkty, które sprawdzą się w sektorze leśnym. Swoją premierę mają tutaj pojazdy kłonicowe marki Langendorf i uniwersalna naczepa marki Wielton wyposażona w system ruchomej podłogi, która sprawdzi się w transporcie różnorodnych ładunków. Jestem przekonany, że czas spędzony na targach w Mostkach będzie bardzo owocny zarówno dla wystawców, jak i wszystkich odwiedzających wydarzenie. Będzie nam bardzo miło gościć Państwa na naszym stoisku.* ***– mówi Andrzej Mowczan, Dyrektor ds. Sprzedaży, Wielton S.A.***

*- Cieszymy się, że po raz pierwszy pojazdy kłonicowe z logo Langendorf prezentowane są właśnie na tak istotnym dla branży wydarzeniu jakim są targi EKO-LAS. Produkty Grupy Wielton cechują się wysoką wytrzymałością, a ponadto dostępny jest szereg możliwości wyposażenia dodatkowego. Serdecznie zapraszam do zapoznania się z ofertą oraz rozmów z przedstawicielami Grupy na temat możliwości współpracy.* ***– dodaje Tomasz Wypchło, Dyrektor Operacyjny i Członek Zarządu Langendorf Polska Sp. z o.o.***

**Naczepa kłonicowa Woodliner** dzięki wykonaniu z wysokogatunkowej stali S700 oraz zastosowaniu antykorozyjnej powłoki nanoszonej z wykorzystaniem procesu kataforezy posiada wytrzymałą konstrukcję, zapewniającą wysoką nośność i odporność na trudne warunki pracy. Masa własna podwozia wynosi od 4 850 kg, natomiast ładowność administracyjna prezentowanej sztuki to 28 500 kg. Automatyczne napinacze TU podnoszą bezpieczeństwo i gwarantują stabilność transportu, a kształt ściany przedniej pozwala na sprawny rozładunek. W standardowej wersji wyposażenia znajdują się belki ślizgowe, kłonice ExTe z aluminiowymi, teleskopowymi sztycami, ryflowana podłoga czy funkcjonalna drabinka z tyłu pojazdu. Ponadto, producent oferuje szeroki wybór opcji konfiguracji elementów nadwozia, w tym dostępną opcjonalnie trzecią oś skrętną.

Rama **przyczepy kłonicowej** **Woodliner** wykonana ze stali S700 wraz z powłoką KTL gwarantuje długą żywotność pojazdu**.** Wyposażenie w pneumatyczne systemy zawieszenia chronione stalowymi linami minimalizuje wstrząsy, zwiększa stabilność oraz poprawia komfort jazdy na nierównych nawierzchniach. Bezpieczne wejście kierowcy na przyczepę umożliwia zastosowany na jej dyszlu podest wykonany z ryflowanej, ocynkowanej blachy. Dodatkowo, konstrukcja pozwala na elastyczne dopasowanie i zabezpieczenie ładunku, co jest kluczowe podczas transportu długich   
i ciężkich materiałów, natomiast niskie umiejscowienie środka ciężkości pozytywnie wpływa na stabilność pojazdu podczas transportu. Przyczepa dostępna jest w wariancie 2- i 3-osiowym (PS2SK/PS3SK), w kilku wariantach długości platformy w zakresie od 6 200 mm do 7 200 mm oraz z ogumieniem pojedynczym lub bliźniaczym. W ofercie dostępny jest szeroki wybór wyposażenia (ExTe, Alucar, Autonordic), opcjonalne oświetlenie stroboskopowe czy różne średnice oczka dyszla.

**Moving Floor Master** marki Wielton to wszechstronny pojazd z ruchomą podłogą umożliwiającą automatyczny, poziomy załadunek i rozładunek ładunków, który dedykowany jest do transportu ładunków drobnicowych, od paczek i towarów spaletyzowanych, po materiały sypkie. Przesuwanie ładunku w wybranym kierunku jest możliwe dzięki zastosowaniu systemu Cargo Floor składającego się z zestawów listew podłogowych, które poruszają się naprzemiennie lub jednocześnie. W produkcie zastosowano ramę szczątkową wykonaną ze stali S700MC od SSAB oraz przesuwną ścianę przednią. Wewnętrzna długość podłogi użytkowej wynosi 13,4 m, natomiast wysokość wewnętrzna to 2,720 m. Naczepa o niskiej masie własnej wynoszącej od 7 200 kg i pojemności 92 m3 może transportować jednocześnie 33 europalety. W zależności od preferencji, klient ma do wyboru układ hamulcowy marek KNORR lub WABCO, osie producentów SAF, BPW lub JOST czy aluminiowe profile podłogi w ilości 21 lub 24 szt. o grubości 6, 8 czy 10 mm. Ponadto, model ten może zostać wyposażony w zarówno prawe, jak i lewe drzwi boczne o szerokości 6 200 mm każde.

**Odwiedzający od 4 do 6 września 2025 r. Targi EKO-LAS w Mostkach koło Świebodzina, mogą zapoznać się z portfolio oraz porozmawiać z ekspertami Grupy Wielton przez cały okres trwania wydarzenia.**

**### KONIEC ###**

**Dodatkowych informacji udzielają:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Aleksandra Cybińska  Spec. ds. PR  a.cybinska@wieltongroup.com  +48 789 100 782 |  |

**O Grupie Wielton:**

Grupa Wielton należy do grona trzech największych producentów naczep, przyczep i zabudów samochodowych w Europie oraz dwunastu największych producentów w tej branży na świecie. Misją Grupy Wielton jest tworzenie i dostarczanie najlepszych rozwiązań transportowych dla biznesu. Swoją aktywność Grupa opiera na czterech kluczowych wartościach, do których zaliczają się: wspólnota wartości i celu, różnorodność, obecność lokalna oraz współpraca. W ramach całej Grupy zatrudnienie znajduje obecnie ponad 3,4 tys. pracowników z outsorcingiem, przy czym najwięcej, bo aż około 2,0 tys. osób (z outsorcingiem) w pracuje w zakładach w Wieluniu.

Podmiotem dominującym w grupie Wielton jest Wielton S.A. notowana na Giełdzie Papierów Wartościowych   
w Warszawie. Siłą Grupy jest konsekwentnie realizowana strategia, oparta na rozwoju organicznym i akwizycjach. W 2015 r. Grupa nabyła wiodące włoskie marki Viberti i Cardi oraz francuską spółkę Fruehauf. W maju 2017 r. Grupa Wielton przejęła niemiecką spółkę Langendorf, dzięki czemu poszerzyła swoją ofertę m.in.   
o specjalistyczne pojazdy do przewozu szkła i prefabrykatów betonowych. Przejęcie spółki Lawrence David we wrześniu 2018 r. pozwoliło wzbogacić ofertę Grupy o kolejne unikalne pojazdy. Na szczególną uwagę zasługują zabudowy typu home delivery oraz bezsłupkowe naczepy kurtynowe. Z kolei przejęcie spółki Guillén Desarrollos Industriales w 2021 r. umożliwiło rozszerzenie działalności Grupy o kolejny ważny rynek – Hiszpanię.