25 sierpnia 2025 r.

**Informacja prasowa**

**Oferta naczep podkontenerowych marki Wielton została   
poszerzona o nowy model**

**Portfolio pojazdów wieluńskiego producenta w 2025 roku zostało wzbogacone o nowy model naczepy podkontenerowej. W szerokiej ofercie spółki znaleźć można rozsuwane oraz nierozsuwane naczepy tego typu. Pojazdy charakteryzuje zoptymalizowana konstrukcja, niska masa własna   
oraz możliwość transportu kontenerów w różnych rozmiarach.**

Naczepy Container Master marki Wielton zostały zaprojektowane z myślą o transporcie nawet najcięższych kontenerów. W ofercie znajdują się zarówno modele nierozsuwane, jak i rozsuwane – te drugie umożliwiają regulację rozstawu osi, co pozwala na optymalne rozłożenie obciążenia podczas jazdy. Konstrukcje ram wykonane są z wysokowytrzymałej stali S700, a dostępne konfiguracje pozwalają dopasować pojazd do różnorodnych potrzeb transportowych. Naczepy podkontenerowe Wielton doskonale sprawdzają się w transporcie intermodalnym, umożliwiając przewóz kontenerów   
we wszystkich najpopularniejszych rozmiarach: 20’’, 30’’, 40’’ ISO, 40’’ HC oraz 45’’ HC.

*-Ofertę rozwijamy we współpracy z użytkownikami bazując na wieloletnim doświadczeniu   
oraz głębokiej znajomości branży. Dzięki temu nieustannie doskonalimy nasze produkty, stawiając na niezawodność, trwałość oraz optymalizację kosztów eksploatacyjnych. Naszym celem jest dostarczanie naczep, które realnie wspierają efektywność i konkurencyjność firm transportowych. Dlatego, jeśli chodzi np. o naczepy podkontenerowe proponujemy zarówno lekkie i ekonomiczne modele, jak i te wysoce specjalistyczne do transportu kontenerów typu TANK. Ponadto, w ostatnim czasie uzupełniliśmy rodzinę tych naczep o uniwersalny model R3 w wykonaniu Super Lekkim.* ***-* mówił Paweł Madziara, Product Development Manager, Wielton S.A.**

Nowością w ofercie wieluńskiego producenta jest **rozsuwana naczepa podkontenerowa Container Master R3 SL (Super Light).** Pojazd cechuje się modułową i wysokowytrzymałą konstrukcją wykonaną   
z wysokogatunkowej stali S700. Model przystosowany jest do przewozu kontenerów:   
od 20’’, 30’’, ISO, 40’’ ISO, HC, 45’’ ISO, HC po 13,6 m oraz 2 x 20’’. Konstrukcja naczepy składa się   
z rozsuwanych modułów: przedniego, tylnego oraz środkowego z systemem preselekcji   
i została zaprojektowana w taki sposób, aby całkowita długość pojazdu przy transporcie kontenera 45” nie przekraczała 16,5 m, a odległość od sworznia do końca naczepy z kontenerem wynosiła 12 m. Szerszy rozstaw osi wynosi wynoszący 2x 1410 mm pozwala na zwiększenie dopuszczalnego nacisku na poszczególne osie do 9 ton/oś. Naczepę cechuje bardzo łatwy w obsłudze wysuw przedniego modułu oraz zintegrowany mechanizm wysuwu i zabezpieczenia tylnego modułu.

W portfolio znajduje się również model **Container Master Ultra Light (UL)** – lekka naczepa podkontenerowa do transportu kontenerów 40’’ HC i 45’’ HC. W najlżejszej konfiguracji waży jedynie   
3600 – 3700 kg, co przekłada się na niższe zużycie paliwa, mniejsze koszty eksploatacyjne   
i ograniczenie śladu węglowego. Dzięki wzmocnionej konstrukcji i zwiększonemu rozstawowi osi (2x1410 mm), naczepa umożliwia przewóz ładunków o masie do 34 ton bez przekraczania dopuszczalnych nacisków na osie – idealne rozwiązanie dla ciężkich kontenerów.

Przykładami kolejnych pojazdów tego typu, które produkuje firma Wielton są m.in.: **Container Master 20 SL TANK** czy uniwersalny model naczepy podkontenerowej **NP3R45R2GOSL**.

**SL TANK** to specjalistyczne naczepy przeznaczone do transportu kontenerów chemicznych 20’ ISO (tank), 23’’, 35’’ oraz nadwozi typu SWAP. Ze względu na przemieszczanie się ładunków ciekłych w czasie jazdy, konstrukcja oparta jest na sztywnej, trzyosiowej ramie wykonanej z wysokowytrzymałej stali S700. Wyjątkową trwałość zapewniają belki główne o wysokości 450 mm oraz zastrzały krzyżowe, które minimalizują ryzyko skręcania ramy. Lekka, perforowana konstrukcja pozwala obniżyć masę własną naczepy do 3200 - 3400 kg, maksymalizując ładowność. SL TANK współpracuje zarówno z ciągnikami   
2-, jak i 3-osiowymi, co daje dużą elastyczność konfiguracji zestawu.

**Container Master NP3R45R2GOSL** może być rozsuwany mechanicznie lub za pomocą systemu pneumatycznego. Trzy konfiguracje ramy pozwalają na transport szerokiego wachlarza kontenerów,   
w tym 20’’, 2x20’’, 30’’, 40’’, a także 45’’. Model ten wyposażony jest w przykręcane stalowe podesty czy dodatkowe oboje na linii zamków. Przód i tył naczepy są wysuwane, a w standardzie dostępne są dwie pozycje sworznia i wysokości siodła (1090/1170 mm). Unikalną cechą produktu jest to, że kontenery 20’ mogą być rozładowywane zarówno z przodu, jak i z tyłu pojazdu.

W portfolio wieluńskiego producenta dostępnych jest wiele możliwości konfiguracji zapewniających najlepsze dopasowanie do indywidualnych wymagań klientów.

**### KONIEC ###**

**Dodatkowych informacji udzielają:**

Aleksandra Cybińska

Spec. ds. PR

a.cybinska@wieltongroup.com

+48 789 100 782

**O firmie Wielton S.A.:**

Wielton S.A. z siedzibą w Wieluniu to największy polski producent naczep, przyczep i zabudów. Spółka notowana na Giełdzie Papierów Wartościowych w Warszawie należy do grona trzech największych producentów   
w swojej branży w Europie. Klientami Wieltonu są firmy transportowe, budowlane, produkcyjne, dystrybucyjne   
i rolnicze. Grupa Wielton posiada pięć centrów produkcyjnych: w Polsce, Niemczech, we Francji, Wielkiej Brytanii, oraz Hiszpanii, a także dwie montownie: we Włoszech i w Rosji (działalność zawieszona od 24.02.2022 r.).   
W 2017 r. Wielton uruchomił spółkę zależną na Wybrzeżu Kości Słoniowej, a w 2020r. został utworzony oddział spółki Wielton Africa w Casablance w Maroku.

W ramach całej Grupy zatrudnienie znajduje obecnie ponad 3,4 tys. pracowników (z outsourcingiem), przy czym najwięcej, bo aż około 2,0 tys. w Wieluniu. Swoim klientom producent zapewnia również wsparcie serwisowe. Kierowcy mogą skorzystać z jednego z ponad 420 punktów zlokalizowanych w 30 krajach Europy. W 2016 r.   
w Wieluniu Wielton otworzył Centrum Badawczo-Rozwojowe. Inwestycje w badania i rozwój to dla spółki istotny element strategii. Już dziś firma współpracuje z instytutami i uczelniami w Polsce i za granicą, a Dział Badań   
i Rozwoju posiada jedyną w Polsce, a trzecią w Europie stację do całopojazdowego badania naczep, która umożliwia wykrywanie ewentualnych usterek już na etapie testów produkowanych pojazdów. Oferta Grupy Wielton z roku na rok się poszerza i zostaje wzbogacona o nowe produkty. Klienci mogą wybierać spośród 10 grup pojazdów, dostępnych w kilkuset konfiguracjach. Siłą Grupy jest konsekwentnie realizowana strategia, oparta na rozwoju organicznym i akwizycjach. W 2015 r. Grupa nabyła wiodące włoskie marki Viberti i Cardi. W maju 2017 r. Grupa Wielton przejęła niemiecką spółkę Langendorf, dzięki czemu poszerzyła swoją ofertę m.in.   
o specjalistyczne pojazdy do przewozu szkła i prefabrykatów betonowych, a w ostatnim kwartale 2017 roku sfinalizowała akwizycję 100% udziałów we francuskiej spółce Fruehauf. Przejęcie spółki Lawrence David we wrześniu 2018 r. pozwoliło wzbogacić ofertę Grupy o kolejne unikalne pojazdy. Na szczególną uwagę zasługują produkty z linii last mile delivery oraz bezsłupkowe naczepy kurtynowe, które pozwalają na bardziej efektywne ładowanie i szybszy transport. Z kolei przejęcie spółki Guillén Desarrollos Industriales, w 2021 r., umożliwiło rozszerzenie działalności Grupy o kolejny ważny rynek – Hiszpanię.